

New Generation of High Pressure Technology "PRO" Series for Waterjet Cutting with 6.200 bar

Increase productivity - cut faster

Our "PRO" series consists of waterjet cutting machines with pressures of up to 6.200 bar and all necessary components for such powerful processing - from the high-pressure pump to the nozzle aiming the waterjet onto the material to be cut. The maximum pressure of 6.200 bar represents a nearly 50% increase of the pressure used by conventional equipment!

The advantages offered by this leap in technology are obvious:

- Higher cutting speeds
- Improved cutting quality
- Less abrasive consumption

To enable users to gain maximum benefit from this huge increase in the operating pressure, the KMT team carefully re-examined all components of the pressure line from the pump to the cutting head. This resulted in the development of the following new products:

- STREAMLINE™ PRO ultra high-pressure pump
- ACTIVE AUTOLINE™ PRO abrasive cutting head
- AMS PRO abrasion management system
- PSC PRO valves, pipes and fittings

Taking into account the increased exposure to high pressure, the new products were redesigned to ensure economical operation thanks to enhanced service life. The PRO series by KMT Waterjet thus offers you optimised high-pressure equipment meeting the highest requirements as regards reliability and cutting quality in heavy-duty continuous operation.

Maximum flexibility for any application

With the STREAMLINE™ PRO ultra high-pressure, KMT Waterjet has extended its product range with an additional top model. Whether you require high volumetric flow, extremely high pressure or simply a machine with reliable standard features – the STREAMLINE™ series by KMT Waterjet offers efficient waterjet cutting solutions for all applications.

Nouvelle génération en technologie haute pression La série PRO pour la découpe au jet d'eau jusqu'à 6200 bar

Augmenter la productivité – Découper plus vite

Notre série PRO est composée de machines de découpe jet d'eau fonctionnant à des pressions allant jusqu'à 6200 bar ainsi que tous les composants nécessaires à une telle pression, de la pompe à la buse. La pression maximum de 6200 bar représente une augmentation de près de 50% de la pression utilisée habituellement.

Les avantages offerts par cette technologie sont évidents :

- Vitesse de coupe plus importante
- Meilleure qualité de coupe
- Consommation d'abrasif plus faible

Pour que les utilisateurs exploitent au maximum cette augmentation de pression, KMT a aussi réexaminé tous

les composants, de l'unité haute pression jusqu'à la tête de découpe ; ceci a mené au développement de nouveaux produits :

- La pompe ultra haute pression STREAMLINE™ PRO
- La tête de découpe ACTIVE AUTOLINE™ PRO
- Le système d'alimentation en abrasif AMS PRO
- Les tubes, raccords et vannes haute pression PSC PRO

Ces produits ont été modifiés afin de garantir leur durée de vie à des pressions plus élevées. La série PRO de KMT est l'équipement haute pression parfait pour toutes ces utilisations à très haute pression, assurant à la fois fiabilité et qualité de coupe.

Flexibilité maximale pour toute application

Avec la STREAMLINE™ PRO ultra haute pression, KMT enrichit sa gamme. Que vous recherchiez un flux volumétrique important, une très haute pression ou simplement une machine aux fonctions fiables, la série STREAMLINE™ de KMT vous offre des solutions de découpe à l'eau adaptées à toutes les applications.



STREAMLINE™ PRO ultra high-pressure pump

The latest generation of STREAMLINE™ PRO high-pressure pumps sets new standards in waterjet cutting technology. The innovative high-pressure pump has been specifically designed for abrasive waterjet cutting at operating pressures of up to 6.200 bar.

Improved productivity

The advantages of the higher operating pressure of 6.200 bar are particularly relevant for productivity when cutting thick materials.

- Depending on the material and thickness, the cutting speed can be increased by up to 25%.
- The high operating pressure also helps improve the quality of the cutting edges. There is thus normally no need for reworking.
- Cutting with 6.200 bar also significantly reduces the consumption of abrasive.

Available in two performance classes

The STREAMLINE PRO is available in two models with 45 kW or 93 kW. At a pressure of 6.200 bar, the units offer volumetric flows for an orifice with a diameter of 0,25 mm respective 0,35 mm. Therewith the user can operate the system with one or more cutting heads.

Customer-oriented design

When developing the PRO series, easy and quick maintenance was one of the key priorities of the team. The modular design of all components of the PRO range allows for the quick replacement of individual wear parts whenever the need arises. The machine design guarantees that each single part works properly to the very end of its service life.

Improved production safety thanks to redundancy

Smooth production runs without downtimes are particularly important for multiple shift operation. If servicing becomes necessary, the operator can now simply disconnect the respective intensifier and connect the second intensifier in the parallel circuit. This option guarantees production safety at all times.

POMPE ULTRA HAUTE PRESSION STREAMLINE™ PRO

La nouvelle génération de pompes STREAMLINE™ PRO apporte de nouveaux standards en matière de technologie de découpe jet d'eau. La dernière pompe haute pression a été spécialement conçue pour la découpe au jet d'eau à l'abrasif jusqu'à 6200 bar.

Meilleure productivité

Les avantages d'une pression de 6200 bar en matière de productivité apparaissent plus particulièrement lorsque l'on coupe des matériaux épais.

- Selon le matériel et l'épaisseur, la vitesse de coupe peut être augmentée jusqu'à 25%.
- Cette pression permet également d'améliorer la qualité des arêtes. Il n'y a donc, en principe, pas besoin de reprise.
- La découpe à 6200 bar signifie aussi que la consommation d'abrasif diminue.

Disponible en 2 puissances

La STREAMLINE PRO existe en 2 modèles, 45 kW et 93 kW. A une pression de 6200 bar, les pompes offrent des débits volumiques respectifs de 2.4l/min et 5.5l/min.

Conception en réponse aux attentes des clients

La série PRO a été spécialement conçue pour faciliter au maximum entretien et dépannage. La structure modulaire de tous les composants de la série PRO permet un remplacement simple des pièces d'usure. De plus, ce type de structure offre la possibilité de changer chaque composant uniquement en fin de cycle de vie.

Pompe redondante, une fiabilité encore accrue

Faire fonctionner la production en permanence est primordial pour les utilisations en équipes. Pour cela, KMT propose des systèmes équipés d'une vanne permettant de passer d'un intensifieur à l'autre en cas de maintenance ou de fuite.



ACTIVE AUTOLINE™ PRO abrasive cutting head for maximum pressure

The new ACTIVE AUTOLINE™ PRO abrasive cutting head from KMT Waterjet has been specially designed for waterjet cutting with 6.200 bar. Its design and materials can withstand huge forces while focussing the energy to the point where it is needed, namely to the cutting jet.

Among the outstanding features of ACTIVE AUTOLINE™ PRO cutting heads are automatic precision alignment, perfect repetition accuracy, high cutting speeds, long service life and easy maintenance. It takes only seconds to replace the few wear parts of the head, such as the water nozzle, mixing chamber and focussing tube, and no tools are required. In order to keep routine maintenance to a minimum, these parts are made from tough wear-proof materials.

ACTIVE AUTOLINE™ PRO cutting heads can also be integrated into other waterjet cutting systems with rigid or multiple head connections.



ACTIVE AUTOLINE™ PRO Tête de découpe à l'abrasif

La nouvelle tête de découpe à l'abrasif de KMT a été spécialement conçue pour la découpe à 6200 bar. Cette tête résiste à de très importantes sollicitations grâce à son design et les matériaux qui la composent.

Les caractéristiques notables de l'ACTIVE AUTOLINE™ PRO sont l'alignement automatique, la très grande précision, les vitesses de coupe importantes, la durée de vie allongée et l'entretien aisé. Cela ne prend que quelques minutes pour remplacer les pièces d'usure de la tête, telles que le tube porte buse, la chambre de mélange et le tube de focalisation. Aucun outil n'est requis. Afin de limiter au maximum l'entretien, ces pièces sont fabriquées dans des matériaux très résistants.

Les têtes ACTIVE AUTOLINE™ PRO peuvent aussi être installées dans des systèmes de découpe au jet d'eau à têtes multiples.

PSC PRO parts – installation material for 6,200 bar valves, connectors and pipelines

PSC stands for Precision System Components, which include all installation parts required to feed the high pressure from the pump to the connected cutting stations. The PRO series of PSCs consists of parts that have been specifically designed for waterjet cutting at 6.200 bar. The comprehensive product range of PSC PRO installation material therefore guarantees reliable and safe feeding of ultra high-pressure water jets of up to 6.200 bar through all conventional supply systems. PSCs from KMT Waterjet offer unrivalled reliability, availability and wear-resistance. Contact us for a detailed catalogue of PSCs.



Les pièces PSC PRO – Matériel d'installation pour 6.200 bar Vannes, raccords et tubes

PSC, les composants de précision, est la gamme comprenant toutes les pièces nécessaires à l'alimentation en haute pression de la pompe vers les différentes stations. La série PRO a été spécialement conçue pour la découpe au jet d'eau à 6200 bar. Cette large gamme de matériel d'installation garantit une alimentation fiable du jet ultra haute pression via tous les systèmes d'apport conventionnels. Un catalogue détaillé concernant ces produits est disponible.

N'hésitez pas à nous contacter pour toute demande.

