

Abrasive cuttinghead redesigned ACTIVE IDE II™ with optimal waterjet alignment

Nouveau design de la tête de découpe abrasive ACTIVE IDE II™ avec alignement optimal du jet

Focus on an improved lifetime

The installation design of the diamond orifice has been remanufactured. The new construction is responsible for the improved alignment of the waterjet which increases the lifetime of the the replacement parts. The permanent waterjet improves the quality of the cutting edge, reduces roughness and avoids expensive waste of material.

Less components – less maintenance

As the cutting head contains a minimum number of individual components, it is particularly easy to handle while producing high-precision cuts. The key advantages of the ACTIVE IDE II™ are the exact targeted cutting jet, the pre-filter protecting the orifice and the advanced nozzle valve design. The unit is also virtually maintenance-free. To achieve a perfect cutting jet, all you need to do is exchange the focussing tube.

User-friendly design

The diamond orifice and the mixing chamber are combined in a single nozzle body. Both professional users and workers who have only recently been introduced to abrasive cutting benefit from the simple design of the unit, as the focussing tube and the pre-filter, which are the only wear parts, can be exchanged easily and quickly. Maintenance is thus limited to an absolute minimum.

Pre-filter protects the water nozzle

The developed pre-filter is installed between the HP line and the nozzle valve body in the adapter. This component reduces the mechanical impact on the water nozzle, as particles are removed from the cutting jet so that they do not cause abrasion to the nozzle. This significantly prolongs the service life of the nozzle and lowers the operating costs.

Augmentation de la durée de vie

Le positionnement de la buse en diamant a été repensé. La nouvelle fabrication permet un meilleur alignement du jet ce qui augmente la durée de vie des pièces. Le jet continu améliore la qualité des arêtes de coupe, réduit la rugosité et évite un gaspillage du matériau découpé.

Moins de composants – moins de maintenance

Comme la tête de découpe compte un nombre minimum de composants, il est facile de la manipuler tout en coupant avec précision. Les principaux avantages de l' ACTIVE IDE II™ sont le jet très ciblé, le pré-filtre protégeant la buse et le design perfectionné du corps de vanne. L'unité est également virtuellement sans maintenance. Pour obtenir un jet parfait, seul le tube de focalisation doit être changé.

Conception et utilisation simples

La buse en diamant et la chambre de mélange sont réunis dans un seul corps de vanne. Les utilisateurs qui font leurs premiers pas en découpe à l'abrasif bénéficient de la conception simple de l'unité. Seuls le tube de focalisation et le pré-filtre sont à changer périodiquement. La maintenance est ainsi limitée à un minimum absolu.

Le pré-filtre protège la tête

Le pré-filtre est installé dans l'adaptateur entre la tuyauterie haute pression et le corps de vanne. Ce composant réduit l'impact mécanique sur la tête car les particules sont enlevées du jet et de cette façon ne provoque pas d'abrasion sur la buse. Cela prolonge de façon significative la durée de vie de la buse et diminue les coûts de fonctionnement.



10 to 20 Times Greater Performance

The integrated diamond orifice far outperforms any sapphire orifice. The prolonged service life means longer uptime and thus more consistent and precise cutting performance. The innovative design is based on a single unit mixing chamber where water and abrasive are mixed in a most efficient and effective way, minimising the jet stream width so that all impact energy is concentrated in the cutting tip of the jet. The result is a perfect and accurately positioned cut. Diamond orifices allow for the economical operation of the high-pressure pump, as the risk of orifice blow-out that in the past caused sudden pressure drops and pump overstroking is effectively eliminated.

Quick Change from Pure Water Cutting

The changeover from a pure water cutting head is fast and easy. Only the purewater nozzle tube is to be replaced by the IDE nozzle tube which fits into the nozzle valve.

1. Indestructible Diamond
2. Permanent Alignment
3. One piece Body

ACTIVE IDE II™

- A: Solenoid Valve
- B: Pneumatic Actuator N/C
- C: Nozzle Valve
- D: Nozzle Tube (Std = 152,4 mm)
- E: IDE II Nozzle Body
- F: Focusing Tube



KMT GmbH • KMT Waterjet Systems

Auf der Laukert 11 • 61231 Bad Nauheim • Germany
Tel: +49-6032-997-0 • Fax: +49-6032-997-274
www.kmt-waterjet.com • info@kmt-waterjet.com

Performances améliorées de 10 à 20 fois

La buse diamant intégrée surpasse de loin toute buse saphir. La durée de vie prolongée signifie temps de service plus long et donc des performances de coupe plus cohérentes et plus précises. Le design novateur repose sur une seule chambre de mélange où eau et abrasif se mélangent de façon plus efficace et plus économique, minimisant la largeur du flux, focalisant toute la puissance au centre du jet. De ceci, résulte une coupe parfaite et précisément ajustée. L'utilisation de buses diamant est conseillée pour toutes les opérations de coupe même celles dites "économiques". Le risque d'éclatement de la buse, qui entraînait une soudaine chute de pression et un sursrégime de la pompe, est éliminé.

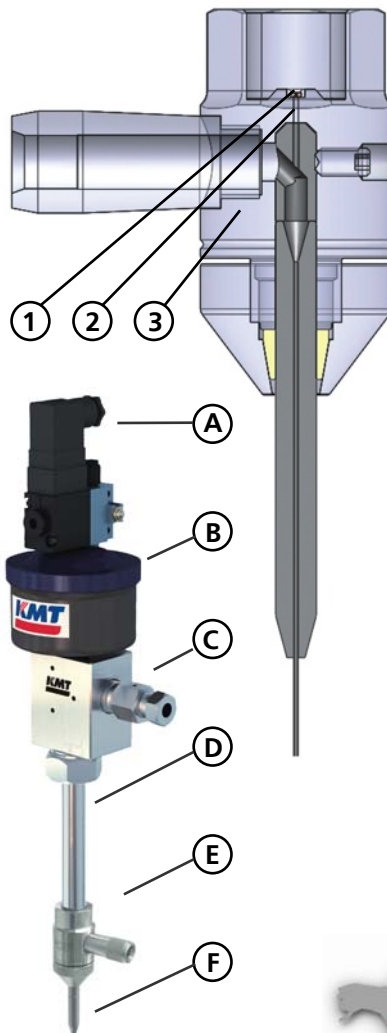
Changement rapide entre la découpe à l'eau pure et à l'abrasif

Le changement depuis une tête de découpe à l'eau pure est rapide et simple. Seul le tube porte buse eau pure doit être remplacé par le tube porte buse IDE qui s'adapte dans le corps de vanne.

1. Diamant intégré
2. Alignement permanent
3. Corps en une seule pièce

ACTIVE IDE II™

- A : Electrovanne
- B : Actionneur pneumatique N/F
- C : Corps de vanne
- D : Tube porte buse (Std = 152,4 mm)
- E : Corps de tête IDE II
- F : Tube de focalisation



www.kmt-waterjet.com