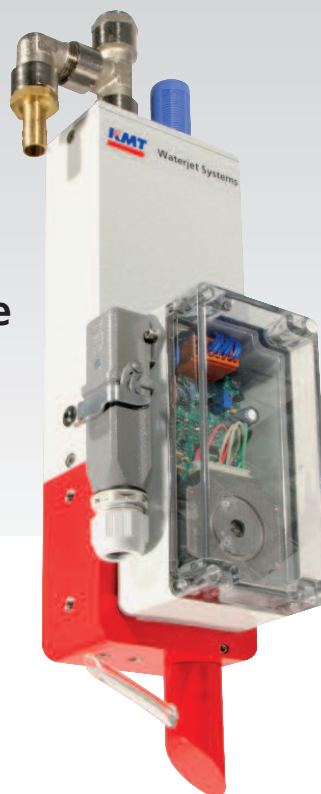


Système de dosage de l'abrasif FEEDLINE IV

Consommation d'abrasif optimisée pour chaque application



Des paramètres d'exploitation fiables et reproductibles sont indispensables pour une découpe au jet d'eau de grande qualité. Ceci est particulièrement vrai pour la découpe de matériaux fragiles. Un flux d'abrasif constant est ici impératif. Le système FEEDLINE IV de KMT WATERJET SYSTEMS a été conçu exactement dans cette optique. Avec la commande centralisée ou un potentiomètre, l'unité FEEDLINE III fournit toujours une quantité d'abrasif constante à la tête de découpe, ce qui permet une économie d'abrasif et de coûts.

La technique FEEDLINE IV

Le système FEEDLINE IV envoie une quantité d'abrasif constante à la tête de découpe. Sans cette régulation de l'alimentation, la chambre où sont mélangées l'abrasif, l'air et l'eau risquerait de se boucher. Le système FEEDLINE IV a par conséquent été mis au point pour envoyer la quantité d'abrasif exacte à la tête de découpe. L'abrasif est transporté sous air comprimé dans un réservoir de 0,8 litre. Dans le fond du réservoir, l'abrasif arrive à une roue de dosage et de transport dont la vitesse de rotation détermine l'alimentation vers la tête de découpe.

Nouveau concept de sortie d'abrasif et d'unité de commande

La sortie d'abrasif ne comprend plus qu'un seul élément et la disparition des éléments mobiles facilite l'entretien. Si de l'eau de découpe arrive dans le tuyau de plastique transportant l'abrasif à la tête de découpe, un orifice de dérivation empêche dans la zone de sortie la pénétration du liquide dans le boîtier de la FEEDLINE IV. La roue de dosage du système FEEDLINE IV est équipée en outre d'une bague d'étanchéité d'arbre. Celle-ci empêche l'eau de pénétrer dans l'unité de commande. Le couvercle du boîtier de la roue de dosage et l'unité de commande électronique sont transparents. Une vue est ainsi toujours garantie et la cause d'une perturbation est ainsi immédiatement décelable.

Réduction des coûts grâce à une régulation précise

Les différents matériaux requièrent également des quantités d'abrasif différentes. La consommation de l'abrasif dépend de l'épaisseur et de la dureté du matériau. La possibilité de réglage exact contribue essentiellement à la baisse des coûts d'exploitation, en particulier quand des matériaux différents sont usinés chaque jour. La plage de réglage standard va de zéro à 1 000 g/min – quand il en faut plus, il suffit de remplacer une bague d'écartement.

Intégration dans la commande de l'installation ou exploitation en « Stand Alone »

Les quantités de dosage usuelles pour certaines applications peuvent être enregistrées dans la commande d'installation centralisée et transférées en fonction des besoins au système FEEDLINE IV. Le système FEEDLINE IV peut également être réglé au moyen d'un potentiomètre. Ce faisant, respectivement un système FEEDLINE IV alimente une seule tête de découpe.

Légèreté et pour un montage sans problèmes

Le module complet ne pèse que 3,1 kg – le système FEEDLINE IV peut ainsi être fixé directement sur le système mobile de l'installation de découpe au jet d'eau. La longueur du flexible qui amène l'abrasif à la tête de découpe peut ainsi être minimisée. La longueur du flexible influe en effet aussi sur le résultat de la découpe.

>>>





Caractéristiques techniques

Débit max. (réglable en continu*)	0–1.000 g/min
Tension principale	24 VDC
Tension de commande	0–10 V / 4–20 mA
Poids net	3,1 kg
Longueur	124 mm
Largeur	130 mm
Hauteur	470 mm

* Si des débits supérieurs à 1.000 g/min sont requis, ceci peut être réalisé en remplaçant la bague d'écartement respective.

Système de gestion de l'abrasif AMS III

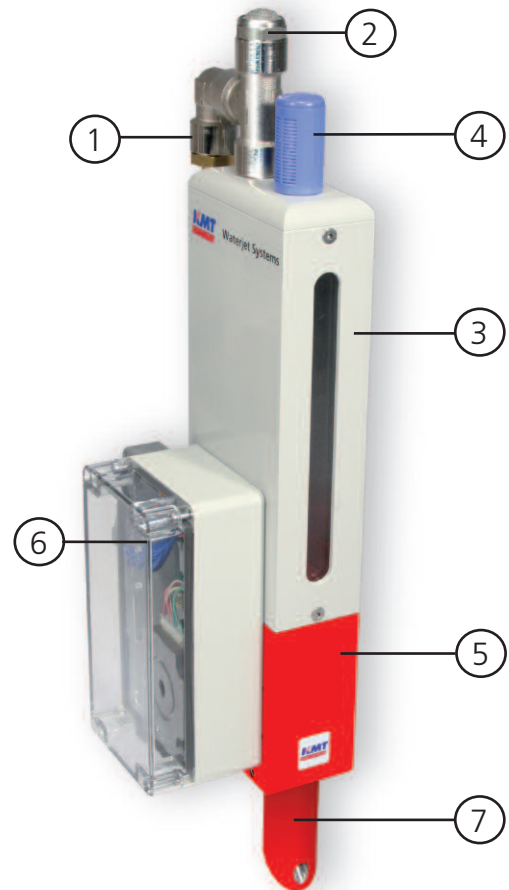
Le système FEEDLINE IV en tant que composant intégré est parfaitement adapté pour travailler avec le système de gestion d'abrasif AMS III. Celui-ci comprend le système de transfert d'abrasif ABRALINE III, qui envoie l'abrasif à quatre systèmes de dosage FEEDLINE IV au maximum. Ceux-ci fournissent des quantités d'abrasifs réglables au choix aux diverses têtes de découpe ACTIVE AUTOLINE™ II / IDE™. L'interaction optimale de tous ces composants autorise un résultat de découpe exact, et ce de façon fiable et rentable.

Perfectionnements du système FEEDLINE IV:

- Nouveau concept de la sortie d'abrasif
- Unité de commande étanche à l'eau
- Commande flexible – adaptable aux besoins du client
- Faible poids
- Couvercle de boîtier pour électronique et roue de transport transparent
- Boîtier à revêtement epoxy

Magasin en ligne – ORDERLINE ANYWHERE

En tant que client enregistré, vous pouvez commander vos pièces de rechange KMT d'origine via le portail Internet ORDERLINE ANYWHERE. Un catalogue de pièces de rechange électronique vous permet de localiser confortablement les pièces requises et de les déposer dans un panier virtuel. Vous êtes ainsi en mesure de vous informer en permanence sur l'état de vos commandes et d'utiliser d'autres fonctions utiles.



- 1 Entrée d'abrasif
- 2 Filtre à air, entrée d'abrasif
- 3 Réservoir d'abrasif
- 4 Filtre à air, réservoir d'abrasif
- 5 Boîtier, entraînement de transport
- 6 Moteur
- 7 Sortie d'abrasif



KMT GmbH • KMT Waterjet Systems

1 rue des Vergers, Bâtiment 5A • 69760 Limonest • France
 Tél: +33 4 72 17 50 09 • Fax: +33 4 37 49 95 19
www.kmt-waterjet.com • info@kmt-waterjet.com

