

## AMS III now available for 6200 bar applications Abrasive management system for waterjet cutting

### Reduce your costs by precision control

The amount of abrasive used in processes is a key cost factor for the operation of a waterjet cutting unit. Investing in an abrasive cutting system with a monitoring and control system that covers all relevant system components is therefore an effective cost-saving measure. The AMS II abrasive management system from KMT Waterjet controls the entire abrasive supply of any waterjet cutting unit. The AMS III optimises all processes, from the storage and filtering of the abrasive to the monitoring of the cutting process. As all system elements are controlled in an interconnected manner, cutting results are improved and the use of consumables is reduced, which translates into real cost savings. The AMS III is available for 4100 and 6200 bar applications.



### 3 Main components

Abrasive systems for waterjet cutting normally include - following three components:

- Abrasive storage and transfer system – ABRALINE III
- Abrasive metering system – FEEDLINE IV
- Abrasive cutting heads – ACTIVE AUTOLINE II or ACTIVE IDE II for 4100 or 6200 bar applications respectively

### ABRALINE III – Abrasive bulk transfer system

For safe production processes, the fill level in the abrasive container must be constantly monitored to prevent that it drops below a minimum level. ABRALINE III ensures that there is sufficient abrasive available during the entire cutting process. This prevents problems as regards quality and saves time and money. ABRALINE III thus guarantees the safety and reliability of all waterjet cutting processes.

### FEEDLINE IV – Abrasive metering system

The FEEDLINE IV metering system supplies the cutting head with the exact quantity of abrasive needed in the process. For this purpose, the abrasive is transferred by compressed air into a 0.8-litre container. At the base of the container, the abrasive collects on the metering and transfer wheel whose rotational speed determines the feed rate to the cutting head. Without this controlled supply, the mixing chamber for abrasive, air and water - would quickly become clogged up.

## AMS III – maintenant disponible pour les applications 6200 bar Système de gestion de l'abrasif pour découpe au jet d'eau

### Réduisez vos coûts grâce au contrôle de précision

Le volume d'abrasif utilisé est un facteur clé de l'exploitation des unités de découpe au jet d'eau. Investir dans un système de gestion d'abrasif, incluant un système de contrôle est une mesure efficace pour réduire les coûts. L'AMS III de KMT Waterjet, adaptable à toute installation, contrôle l'alimentation en abrasif dans sa globalité. L'AMS III optimise tous les processus, du stockage et filtrage de l'abrasif au contrôle du processus de découpe. Comme tous les éléments du système sont interconnectés, les résultats de découpe sont améliorés et l'utilisation de consommables diminuée. Cela implique une réelle réduction de coûts. L'AMS III est maintenant disponible pour les applications 4100 bar et 6200 bar.

### 3 composants essentiels

Le système de gestion comprend trois éléments :

- ABRALINE III – réservoir d'abrasif
- FEEDLINE IV – unité de dosage d'abrasif
- ACTIVE AUTOLINE II et/ou ACTIVE IDE II – têtes de découpe, pour 4.100 et 6.200 bar

### ABRALINE III – Réservoir d'abrasif

Pour une production sûre, le niveau d'abrasif dans le conteneur doit être constamment surveillé pour éviter de descendre en dessous d'un niveau minimum. L'ABRALINE III permet que l'abrasif soit disponible au cours de tout le processus de découpe. Cela évite les problèmes de qualité, les pertes de temps et d'argent. L'ABRALINE III garantit ainsi la sécurité et la fiabilité de toutes les applications de découpe au jet d'eau.

### FEEDLINE IV – Doseur abrasif

Le doseur abrasif FEEDLINE IV alimente la tête de découpe avec la quantité exacte d'abrasif nécessaire. Depuis l'ABRALINE, l'abrasif est transféré par air sous pression dans un conteneur de 0.8 litre. A la base du conteneur, l'abrasif est collecté sur une roue doseuse dont la vitesse de rotation détermine le taux d'alimentation vers la tête de découpe. Sans cette alimentation contrôlée, la chambre de mélange pour abrasif, air et eau, serait rapidement engorgée.

## Cutting heads for 4100 bar applications

The **ACTIVE AUTOLINE™ II** is an abrasive cutting head system that can be easily integrated into any waterjet cutting machine in a matter of minutes. Among the outstanding features of **ACTIVE AUTOLINE™ II** are automatic precision positioning, perfect repetition accuracy, high cutting speeds, long service life and easy maintenance. The water nozzle can be replaced in seconds without the need for tools. The system does away with time-consuming centring, and the three main wear parts can be replaced individually, when needed.

As the **ACTIVE IDE II** cutting head contains only a small number of individual components, it is particularly easy to handle and produces high-precision cuts. The key advantages of the **ACTIVE IDE™ II** solution are the precise, targeted cutting jet, the pre-filter protection of the orifice and the advanced special nozzle valve design. To achieve a perfect cutting jet, all you need to do is exchange the focussing tube. The diamond orifice and the mixing chamber are combined in a single nozzle body.

## PRO series cutting heads for 6200 bar applications

The PRO cutting head models **ACTIVE AUTOLINE™ PRO** and **ACTIVE IDE™ PRO** have been specially designed for waterjet cutting with 6200 bar. Their design and components can withstand huge forces and focus the energy to the point where it is needed, namely the cutting jet.

The typical features of KMT WATERJET products based on the innovative approach for efficiency and economy in continuous operation have been fully implemented in the design of the company's latest developments. PRO cutting heads can be integrated into any waterjet cutting system, including units with rigid or multi-axle connections

## Têtes de découpe pour application à 4100 bar

L'**ACTIVE AUTOLINE™ II** est une tête de découpe abrasive, facilement intégrable dans une machine de découpe. Parmi les caractéristiques frappantes de l'**ACTIVE AUTOLINE™ II**, on compte le positionnement automatique parfait, la précision de répétition, les grandes vitesses de coupe, la durée de vie et la maintenance facile. Le tube de focalisation peut être remplacé en quelques secondes sans l'aide d'outil. Le système évite les pertes de temps en alignement, et les trois pièces principales peuvent être remplacées individuellement, quand cela est nécessaire.

Comme la tête de découpe **ACTIVE IDE II** compte seulement un petit nombre de composants individuels, il est particulièrement aisé de la manier et cette tête produit des coupes de haute précision. Les avantages clés de l'**ACTIVE IDE™ II** sont le jet de découpe précis et ciblé, la protection avec le pré-filtre de buse. Pour obtenir un jet parfait, il est seulement nécessaire de changer le tube de focalisation. La buse diamant et la chambre de mélange sont combinées en une seule pièce.



## Têtes de découpe PRO pour application à 6200 bar

Les modèles de têtes de découpe **ACTIVE AUTOLINE™ PRO** et **ACTIVE IDE™ PRO** ont été spécialement conçus pour la découpe au jet d'eau à 6200 bar. Leur conception et leurs composants leur permettent de supporter d'énormes forces et de focaliser l'énergie là où elle est nécessaire, c'est-à-dire le jet de découpe. Les caractéristiques typiques des produits KMT WATERJET, basées sur une approche innovante en matière d'efficacité et d'économie, ont été complètement appliquées dans la conception des derniers développements de la société. Les têtes de découpe PRO peuvent être intégrées dans n'importe quel système de découpe au jet d'eau, incluant les unités à connections rigides ou multi-axiales.



KMT Waterjet France

1 rue des Vergers • Bâtiment 5A • 69760 Limonest • France  
Tel: +33 (0) 4 72 17 50 09 • Fax: +33 (0) 4 37 49 95 19  
[www.kmt-waterjet.fr](http://www.kmt-waterjet.fr) • [info@kmt-waterjet.com](mailto:info@kmt-waterjet.com)

