

Successful exhibition at the end of 2009 Visitors show great interest in waterjet cutting at 6200 bar

Innovation presented at the Blechexpo well received

At the Blechexpo in December in Stuttgart, Germany, the STREAMLINE-PRO I ultra-high pressure pump for waterjet cutting with pressures up to 6200 bar presented by [KMT Waterjet](#) caused quite some stir. Both visitors and other exhibitors interested in the fascinating technology of waterjet cutting were impressed by the latest product from KMT Waterjet. The public was particularly taken aback by the huge energy and performance rate made available by the high pressure pump and its overall dimensions. KMT Waterjet was delighted with the level of response and the many enquiries it received regarding the latest generation of PRO high-pressure pumps. The exhibited unit, a [STREAMLINE PRO-I 125](#), was already sold on the second day of the trade exhibition.

Available in two performance classes

With the STREAMLINE PRO-I 60 and the PRO-I 125, KMT Waterjet covers two performance classes for waterjet cutting with 6200 bar. The 60 PS unit achieves flow rates of 2.8 litres per minute with only one pressure intensifier. The 125 PS high pressure pump includes two pressure intensifiers and delivers up to 5.8 litres per minute. Both machines come with a pressure accumulator of 1.6 litres

Customer-oriented design

When developing the PRO series, easy and quick maintenance was one of the key priorities of the KMT Waterjet team. The modular design of all components of the PRO range allows for the quick replacement of individual wear parts whenever the need arises. The machine design guarantees that each single part works properly to the very end of its service life.

Nouvelle pompe PRO ultra haute pression La STREAMLINE PRO 125 alimente deux têtes de découpe à 6200 bar

La dernière innovation bien accueillie sur le salon Blechexpo

Sur le salon Blechexpo, en décembre, à Stuttgart, la pompe ultra haute pression STREAMLINE-PRO I, présentée par [KMT Waterjet](#), pour la découpe au jet d'eau, a suscité un vif intérêt. Les visiteurs et les autres exposants intéressés par la fascinante technologie de la découpe au jet d'eau, ont été impressionnés par la dernière innovation de KMT Waterjet. Le public a été particulièrement épaté par la combinaison performance, puissance et dimensions de la pompe. Les équipes KMT Waterjet ont été ravies de recevoir de nombreuses demandes concernant la dernière génération de pompes PRO. La pompe exposée, une [STREAMLINE PRO-I 125](#), était déjà vendue le second jour du salon.

Disponible en 60HP et 125HP

Avec la STREAMLINE PRO-I 60 et la PRO-I 125, KMT Waterjet couvre deux domaines d'application pour la découpe au jet d'eau à

6200 bar. La pompe 60HP atteint un débit de 2.8 litres par minute avec un seul intensifieur. La pompe 125HP compte deux intensifieurs et produit jusqu'à 5.8 litres par minute. Chaque pompe est équipée d'un accumulateur de pression de 1.6 litres.

Design orienté sur la clientèle

Lors de la conception de la série PRO, un entretien rapide et simple était aussi à l'ordre du jour. La construction sobre et modulaire de tous les composants de la famille de produits PRO autorise le remplacement ciblé de chaque pièce d'usure. Ce principe de construction garantit une durée de vie optimale du composant.



STREAMLINE PRO-I 60



STREAMLINE PRO-I 125

Competitive edge thanks to greater flexibility

Waterjet cutting units equipped with the new 6200 bar technology open up a wide range of applications. On the one hand, thick materials can be cut much faster with higher speed. On the other, the abrasive consumption is significantly reduced. The use of two cutting heads further increases productivity. Not all materials require a pressure of 6200 bar. This is however no problem, as the PRO high pressure pumps can simply be operated at lower pressure levels where required. This helps save energy and prolongs the service life of the main wear parts in the pressure intensifier and the cutting heads

Advantages of the 6.200 bar technology at a glance

- Optimised machine utilisation
- Higher productivity
- Lower costs per unit
- Faster cutting speeds
- Improved cutting edge quality
- Lower abrasive consumption
- Improved conformality
- Reduced delamination

PRO stands for waterjet cutting technology with operating pressures of up to 6,200 bar

To enable users to gain maximum benefit from this huge increase in the operating pressure, the KMT team carefully re-examined all components of the pressure line from the pump and the piping to the cutting head. This resulted in the development of the following new products:

1. Ultra-High Pressure Pumps **STREAMLINE™ PRO-I**
2. Abrasive Cutting Head **ACTIVE AUTOLINE™ PRO-I**
3. Abrasive Cutting Head **ACTIVE IDE™ PRO-I**
4. Pure Water Cutting Head **AQUALINE™ PRO-I**
5. Abrasiv Management System **AMS PRO-I**
6. Valves, Tubes and Fittings **PSC PRO-I**

Avantage dû à une flexibilité accrue

Les unités de découpe au jet d'eau équipées de la nouvelle technologie 6200 bar s'adaptent à une large gamme d'applications. D'une part, les matériaux épais peuvent être découpés beaucoup plus rapidement avec une vitesse de coupe plus importante. D'autre part, la consommation d'abrasif est réduite de façon significative. L'utilisation de deux têtes de découpe accroît encore la productivité. Tous les matériaux ne nécessitent pas une pression de 6200 bar ; ceci n'est pas un problème puisque les pompes PRO peuvent fonctionner à des niveaux de pression inférieurs si nécessaire. Cela économise de l'énergie et prolonge la durée de vie des principales pièces d'usure de l'intensifieur et de la tête de découpe.

Avantages de la technologie 6200 bar en un coup d'oeil :

- Utilisation optimisée de la machine
- Productivité accrue
- Réduction des coûts par unité
- Vitesse de coupe plus grande
- Consommation d'abrasif réduite
- Moindre consommation d'abrasifs
- Délaminage réduit

PRO est synonyme de technologie de découpe au jet d'eau fonctionnant jusqu'à 6200 bar

Pour que les utilisateurs exploitent au maximum cette augmentation de pression, l'équipe KMT a réexaminé tous les composants, de l'unité haute pression jusqu'à la tête de découpe ; ceci a mené au développement de nouveaux produits :

1. Les pompes haute pression **STREAMLINE™ PRO-I**
2. Tête de découpe abrasive **ACTIVE AUTOLINE™ PRO-I**
3. La tête de découpe abrasive **ACTIVE IDE™ PRO-I**
4. La tête de découpe à l'eau pure **AQUALINE™ PRO-I**
5. Le système d'alimentation en abrasif **AMS PRO-I**
6. Tubes, raccords et vannes haute pression **PSC PRO-I**



KMT France SAS • KMT Waterjet Systems

1 rue des Vergers • Bâtiment 5A • 69760 Limonest • France
Tel: +33 (0) 4 72 17 50 09 • Fax: +33 (0) 4 37 49 95 19
www.kmt-waterjet.fr • info@kmt-waterjet.com

